

Rubarth Apparate GmbH

Vortrag DAVW: Vertrieb in Russland

1. Kernkompetenzen
2. Qualität
3. Märkte / Exportländer
4. Branchen - Anwendungen - Referenzen
5. Produkte und Alleinstellungsmerkmale

Dipl.-Ing. Volker Rubarth
Rubarth Apparate GmbH
Mergenthalerstr. 8 - D-30880 Laatzen
Tel.: 0511-866599-88, v.rubarth@rumed.de, www.rumed.de

Kernkompetenzen

Produktion von Umweltsimulationsgeräten für

- Forschung
- Entwicklung
- Qualitätssicherung

Kernkompetenzen - Umweltparameter

- Temperaturbereich -30°C bis $+80^{\circ}\text{C}$
(bis $+250^{\circ}\text{C}$ bei Wärmeschränken)
- Feuchtebereich 10 bis 95% relative Feuchte
- Beleuchtung bis 80.000 Lux (200FE)

Kernkompetenzen - Geräte Größen

- 6 verschiedene Baugrößen von 210 bis 1700 Liter (größte Auswahl an verschiedenen Größen und gleichzeitig größtes Gerät am Markt)
- platzsparende hohe Bauform
- Tür ragt nicht über die Gehäusebreite, so dass die Geräte platzsparend direkt nebeneinander gestellt werden können
- Anbauteile sind für Einbringung einfach demontierbar

Qualität

- ISO 9001 (TÜV) seit 1997
- Umweltmanagement seit 1996
- ATEX-Zertifizierung (TÜV) seit 1999
- Edelstahlausführung
- über 30 Jahre alte Geräte noch im Einsatz
- präziseste Messmittel (Pt100/Humor)


Märkte - Weltweit

- Inland
- Europa
- USA
- Asien
- Afrika
- Südamerika
- Australien

Märkte - Europa

- Schweiz
- Österreich
- England
- Griechenland
- Polen
- Rumänien

Branchen der Anwender

- Pharma Industrie
- Universitäten und Forschungsinstitute
- Food (Lebensmittel und Getränke)
- Materialprüfung
- Life Science
- Chemie- und Petrochemie 
- Saatgutforschung und -produktion

Anwendungen - Pharma

- Stabilitätsprüfung von Arzneimittel nach ICH
- Photostabilitätsprüfung von Arzneimitteln nach ICH Guideline
- Mikrobiologische Kontrolluntersuchungen
- Heißluftsterilisation von Ampullen und Vials
- Temperaturtests für Lagerung/Transport (Haltbarkeit)



Referenzen - Pharma

Novartis, Roche, Glaxo Smith Kline,

Bayer, Schering, Merck,

Pfizer, Johnson + Johnson, TEVA

Anwendungen - Food

- Mikrobiologische Kontrolle
- Temperaturlagerungs- und Auftauversuche (Haltbarkeit)
- Forciertest von Bier
(Temperaturwechsel +60°C / +6°C alle 12h zur Bestimmung der Haltbarkeit im Zeitraffer)
- Klimaversuche mit UV-Beleuchtung (Verkleben und verfärben von Gummibärchen z.B. in Asien)

Referenzen - Food

Nestle, Haribo, Dr. Oetker,

Meggle, Radeberger

Anwendungen - Life-Science

- Pflanzenanzucht und Pflanzenkrankheiten
- In-vitro-Vermehrung von Pflanzen
- Evolutionsbiologie (Drosophila-Fliegen, Ameisen etc.)
- Tests mit Pflanzenschutzmitteln



Referenzen - Life-Science

Sungene, IPK , JKI, Bayer Crop Science,

Syngenta, IMP Wien,

Max-Planck-Institut Martinsried

Anwendungen - Materialprüfung

- Klimaprüfung auch mit UV-Beständigkeit
- Frost-Tauwechsel-Test
- Abbindeverhalten von Beton
- Aushärtung von Lacken + Farben
(evtl. Ex-Schutz erforderlich)

Referenzen - Materialprüfung

Heidelberger Zement,

Barg Betontechnik,

Bauunternehmung Heitkamp

Anwendungen - Saatgutprüfung

- Probenteiler zur Reduktion der Probenmenge
- Reinheitsprüfung nach ISTA (Purity)
- Keimfähigkeitsprüfung TOP (Top on paper)
- Keimfähigkeitsprüfung (Top on sand)



Referenzen - Saatgutprüfung

KWS, Nordsaat, Saaten Union,

Syngenta, BAYER CROP Science,

ISTA-Labore weltweit

Anwendungen - Chemie und Petrochemie

- Lagerung von lösemittelhaltigen Stoffen
- Lagerversuche von Aerosoldosen



Referenzen - Chemie und Petrochemie

Henkel, Baiersdorf, Proctor + Gamble,

Reckitt Benckiser, Lanxess, Texaco,

Orlen, Petrobras, Shell

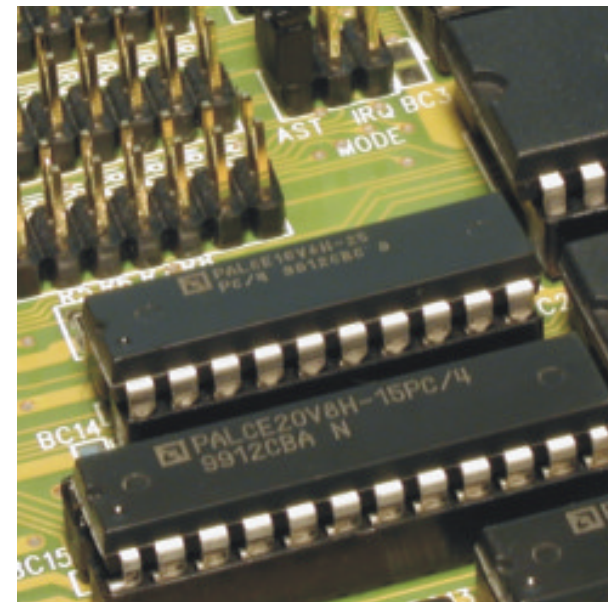


Elektro- und Elektronikindustrie

- Test bei verschiedenen Klimabedingungen auf Funktion (Frühausfälle von Bauteilen)
- Genauigkeit (Kalibrierung von Datenloggern)
- Beschlag/Betauung

Referenzen

Bosch,



Alleinstellungsmerkmale - Serie 1000

- stufenlose Helligkeitssteuerung als Rampe möglich
- Beleuchtungen seitlich, von oben oder in mehreren Ebenen
- hohe Feuchtwerte auch bei niedrigen Temperaturen
- spezielle Luftführung für in-vitro-Vermehrung



Alleinstellungsmerkmale - Serie 2000



- langjährig bewährte Seriengeräte
- lösemittelbeständige
Edelstahlausführung
- Prüfraum Zone 1
- Geräte zum Betrieb im
Ex-Bereich Zone 1
- ATEX Zertifikat für maximale Sicherheit



Alleinstellungsmerkmale - Serie 3000

- Vibrationsfreie Ausführung der Modelle 3001 bis 3201 für Proteinkristallisation
- Erfüllung individueller Anforderungen durch viele Optionen wie z.B. Feuchte und Beleuchtung
- weiter Temperaturbereich von -30°C bis $+80^{\circ}\text{C}$



Alleinstellungsmerkmale - Serie 4000



- Reduktion der Investitionskosten und Halbierung der Betriebskosten wegen doppelter Größe
- Spezielle Entwicklung für den Stabilitätstest nach ICH-Norm
- Monitoring und Qualifizierung vor Ort
- Kein Wasser- und Abwasseranschluß nötig (flexibel in der Aufstellung, keine zusätzlichen Baukosten)
- Bedienerkonzept mit Passwort

Alleinstellungsmerkmale - Serie 5000

- komplettes Sortiment für Keimfähigkeitsuntersuchung (Reinheit und Keimfähigkeit)
- enger Erfahrungsaustausch mit dem ISTA Comitee

